

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР BIGLIA

Повышение качества производимой заводом продукции, увеличение производительности – основной аспект работы всех наших подразделений и сотрудников. Для достижения этих целей на МСЗ планомерно происходит техническое перевооружение производства.

Недавно на завод для тестовой эксплуатации поступил токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ Biglia.

Этот обрабатывающий центр предназначен для высокопроизводительной автоматической механической обработки точением и сверлением деталей стрелочных переводов (втулка, ось, муфта стяжная) с применением технологии автоматической загрузки заготовки и выгрузки готовых изделий.

Специалисты технической дирекции нашего завода проработали интересную схему поставки оборудования. Оно

будет приобретено только в случае приемки технологии изготовления необходимых нам деталей. То есть мы купим не только оборудование, но и приспособления, инструмент и технологии.

Испытания этого токарно-фрезерного обрабатывающего центра в настоящее время проводятся на участке новой продукции цеха №103, передача технологии находится на завершающем этапе. В скором времени будет организована ее приемка.



Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ Biglia



Полученные изделия

НОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

На нашем заводе произошли кадровые перестановки.

В рамках запланированной руководством Муромского стрелочного завода ротации кадров, с целью дальнейшего совершенствования процесса обеспечения качества продукции и укрепления связи с потребителями с 1 февраля на должность директора по качеству назначен **Павел Алексеевич Кашин**, который ранее занимал должность начальника управления по подготовке произ-

водства.

Начальником управления по подготовке производства назначен **Виталий Игоревич Шлюпиков**, ранее работавший начальником отдела подготовки производства и инвестиционной деятельности.

Исполняет обязанности начальника отдела подготовки производства и инвестиционной деятельности **Андрей Николаевич Ивлев**, заме-

ститель начальника отдела.

Андрей Николаевич Алексеев назначен на должность директора по персоналу и общим вопросам.

С 4 февраля исполняет обязанности главного энергетика **Алексей Дмитриевич Бурлаков**, ранее работавший инженером-электроником по тиристорным приводам и электроавтоматике производственной лаборатории электроники.

САНАТОРНО-КУРОРТНОЕ ЛЕЧЕНИЕ

Путевка в санаторий для пенсионеров и предпенсионеров – это один из видов социальной помощи данной категории работников. Она доступна работающим гражданам при наличии медицинских показаний и оплачивается за счет средств Фонда социального страхования.

Третий год подряд ФСС выделяет АО «МСЗ» денежные средства на данную помощь.

Реально ей могут воспользоваться около 90 человек.

Отдых в санатории позволяет работникам завода решить широкий круг проблем со здоровьем, и при этом в очень комфортной обстановке.

Как и в предыдущие два года, мы планируем оздоровление наших работников в санатории «Касимовские зори» (Рязанская область) и в санатории «Урал» (поселок Лазаревское, Краснодарский край).

В этом году добавляется отдых на Кавказе в санатории им. Кирова (г. Пятигорск).

В санатории имеется бассейн, собственная грязелечебница, бювет с минеральной водой «Славянская», «Есентуки 4», «Есентуки 17».

Отдых в санаториях для работников бесплатный, они оплачивают только проезд до места.

В конце года АО «МСЗ» готовит отчет для ФСС по оздоровлению работников, и потраченные денежные средства возвращаются работодателю.

Для получения путевки сроком на 14 дней необходимы следующие документы:

- копия паспорта;
- СНИЛС;
- согласие на обработку персональных данных;
- копия пенсионного удостоверения или подтверждение ПФ о статусе работника предпенсионного возраста;
- справка 070у.

Заявку на отдых и перечисленные выше документы необходимо подать в отдел кадров или профком до 10 марта.

ТУРНИР ПО НАСТОЛЬНОМУ ТЕННИСУ

В течение целого месяца красный уголок инструментального цеха (№301) был залом для настольного тенниса. Здесь проходил седьмой традиционный заводской турнир среди мужчин и женщин на призы исполнительного директора Геннадия Бурцева.

Соревнования проводились по круговой системе, то есть каждый с каждым. В случае равенства очков у двоих и более участников между ними проводился дополнительный матч.

В цехе №301 турнир проводился впервые, начальник цеха Александр Савицкий сделал все возможное, чтобы эти соревнования прошли на отличном уровне. Ранее по его инициативе был приобретен новый теннисный стол. Он и сам принял участие в этом турнире, показав всем пример.

Шестнадцать мужчин, представлявших цеха и отделы завода, вышли на марафонскую теннисную дистанцию. Каждому из них пришлось сыграть 15 матчей со своими конкурентами. Болельщики увидели все: и радость побед, и горечь поражений, и кружные подачи, и виртуозную защиту, и стремительные атаки.

Только двое игроков подошли к концу турнира без поражений – это ведущий инженер-конструктор ОГМ Алексей Соколовский и ведущий инженер по водоснабжению и водоотведению ОГЭ Александр Шишов.

И вот наступил решающий матч: Алексей против Александра. Итоговый результат 3:1. Победу одержал Алексей Соколовский, он получил звание «Первая ракетка турнира».

Далее был дополнительный мини-турнир за третье место, потому что трое участников соревнований набрали равное количество очков. Это сверловщик цеха стрелочной продукции (№103) Дмитрий Диденко, фрезеровщик цеха №103 Алексей Малахов и главный сварщик завода Алексей Дудукин, которому увлекательная борьба ракетки принесла третье место.

Прекрасная половина человечества на турнире была



Участники турнира с главным судьей



Александр Савицкий, Евгений Ионов и участницы турнира

ВРЕМЯ КОПИТЬ!**ОТКРОЙТЕ ВКЛАД****МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК**

* Вклад «Доходный год». Сумма от 100 000 руб. Срок 367 дней разделен на процентные периоды. Для каждого периода устанавливается отдельная % ставка (% годовых): период 1 – 10,0% с даты открытия вклада по последний календарный день 2-го мес.; период 2 – 8,5% с 1-го календарного дня 3-го мес. – по последний календарный день 4-го мес.; период 3 – 7,5% с 1-го календарного дня 5-го мес. – по дату окончания срока вклада. Под месяцем понимается календарный месяц, первый месяц считается с даты открытия вклада по последнее число месяца, в котором открыт вклад. Выплата %% в конце срока. Досрочное расторжение по ставке вклада «До востребования». Пополнение и частичное изъятие вклада не предусмотрено. Автоматическая пролонгация на новый срок по действующим на момент пролонгации ставкам по данному вкладу.

**Консультацию вы можете получить, обратившись к сотруднику операционного офиса в г. Муром:
Забелиной Татьяне, по телефону: 8 (920) 911-70-56**

Офис банка расположен по адресу: г. Муром, ул. Московская 22, 8 (49234) 3-65-66.

СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

+ Благотворительность

ЗАВОД ПОМОГАЕТ!

Подарков к Новому году ждут все, а особенно, конечно, дети. Руководство Муромского стрелочного завода всегда готово помочь и дарить радость.

В канун Нового года мы оказали благотворительную помощь Муромскому реабилитационному центру для детей и подростков с ограниченными возможностями.

Для проведения праздничных и развлекательных мероприятий мы подарили детям современную музыкальную систему.



+ Спортвести

ТУРНИР ПО НАСТОЛЬНОМУ ТЕННИСУ

Окончание. Начало на стр. 2

представлена пятью участницами, которые тоже играли по круговой системе. Показав отличное мастерство, первое место заняла ведущий инженер по нормированию труда цеха ООТиЗ **Ольга Андропова**. Она, кстати, чемпионка Муромского отделения Горьковской железной дороги и чемпионка города по настольному теннису.

Второе место заняла инженер-технолог **Екатерина Харитоновна**, третье – ведущий инженер-программист по станкам с ЧПУ **Нина Калинина**, они обе представляют отдел главного технолога. Как и принявшая участие в турнире инженер-технолог по горячей штамповке **Ольга Дорофеева**. И еще одна участница – инженер-конструктор ОПНТиО **Марина Иванова**. Хочется отметить, что главный технолог завода **Игорь Нагаев**, сам отличный производственник и спортсмен, всегда выставляет команды отдела для участия в соревнованиях по различным видам спорта.

Все чемпионы и призеры турнира награждены памятными подарками и дипломами.

За отличное судейство высокую оценку можно поставить главному судье и организатору этого турнира **Евгению Ионову**. Сейчас он на пенсии, но спортивную жизнь завода не забывает. Когда-то он сам был чемпионом этого турнира.

► Николай ЗЕМСКОВ

+ Поздравляем!

С ДНЁМ РОЖДЕНИЯ!

Поздравляем работников завода, отметивших знаменательные даты.

Поздравляем с юбилеем главного конструктора проекта – заместителя начальника ПКО **Александра Карпова**; с днем рождения – главного механика **Владимира Фомина**. Желаем удачи, оптимизма, успехов, покорения новых вершин, силы и энергии, стабильности и достатка!

«Круглый» юбилей отметили кондитер цеха рабочего питания **Елена Беляева**, слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха **Александр Войнов**, огнеупорщик сталелитейного цеха **Николай Волостнов**, слесарь-ремонтник СТРО (№511) **Алексей Копейкин**, старший кладовщик цеха складского хозяйства **Нина Наумова**. Пусть ваш труд

всегда будет высоко оценен, коллеги уважают, а работа приносит удовольствие.

Юбилей «с пятерочкой» отметили работники энергоцеха: начальник участка сетей и подстанций **Игорь Макунин**, аппаратчик очистки сточных вод **Инга Шпакова**, обмотчик элементов электрических машин **Валентина Шиморина**; работники сталелитейного цеха: уборщик в литейных цехах **Никита Вайгант**, уборщик производственных и служебных помещений **Елена Дранникова**, машинист крана **Елена Савва**, уборщик производственных помещений **Мария Тимофеева**; пожарный ЧПО **Константин Герасимов**; работники цеха стрелочной продукции: слесарь механосборочных работ

Иван Гермаков, фрезеровщик **Андрей Овсяников**; уборщик производственных и служебных помещений АХО **Елена Данилова**; электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ремонтно-механического цеха **Илья Стулов**. Желаем терпения и удовлетворения от повседневной работы, покорения новых жизненных высот и исполнения всех заветных желаний.

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения оператора связи ЧПО **Наталью Сарафанову**; ведущего инженера-технолога ОППиИД **Дениса Алексеева**; работников ремонтно-механического цеха: электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Валерия Амеличева, слесаря-ремонтника **Виктора Ермишина**; мастера заготовительного участка цеха стрелочной продукции **Романа Романенкова**; помощника начальника сталелитейного цеха по общим вопросам **Ольгу Салову**; инженера-технолога ОГМет **Елену Серову**; электрогазосварщика транспортного цеха **Антон Чурашова**. Пусть в жизни будет всё для удовольствия и счастья, пусть дополнительно радует вас чудесная погода и попутный ветер удачи.



Коты, живущие в кузнечно-прессовом цехе завода, не понимают домашних котов - что в пылесосе страшного?

Новости
Группы компаний
ВСП также
здесь:



vk.com/vspholding



t.me/vsp_group



instagram.com/
vsp_group/